

# Celonerezové zpětné ventily IDRJA

## TECHNICKÉ PARAMETRY:

### Výrobní technologie:

lisovaná nerezová ocel svařovaná metodou TIG bez přídavného materiálu

### Materiál kovových částí:

nerezová ocel AISI 304 nebo AISI 316

### Materiál těsnicího kroužku:

NBR, FPM, PTFE nebo FEP

### Připojovací závity:

UNI ISO 228 (G vnitřní)

### Otevírací tlak:

min. 0,025 bar, max. 0,035 bar

### Hydraulická zkouška:

stlačený vzduch 0,2 bar (každý ventil)

### Jmenovitý pracovní tlak:

16 bar

### Pracovní teplota:

-25°C - +90°C (s těsněním z NBR)

-20°C - +150°C (s těsněním z FPM)

-20°C - +200°C (s těsněním z PTFE nebo FEP)

### Materiálové provedení

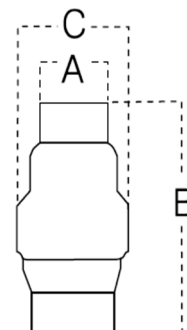
velikosti od 3/4" do 2"1/2 - AISI 304 nebo AISI 316

velikosti 3" a 4" - pouze AISI 316



## ROZMĚRY A HMOTNOSTI:

| Velikost | DN  | Rozměry v mm |       |     | Hmotnost v g |
|----------|-----|--------------|-------|-----|--------------|
|          |     | A            | B     | C   |              |
| 3/4"     | 20  | 30           | 66,7  | 44  | 129          |
| 1"       | 25  | 35,8         | 83    | 53  | 191          |
| 1"1/4    | 32  | 45           | 97    | 62  | 281          |
| 1"1/2    | 40  | 50,8         | 115   | 78  | 388          |
| 2"       | 50  | 63           | 120,5 | 89  | 704          |
| 2"1/2    | 65  | 80           | 141   | 113 | 1425         |
| 3"       | 80  | 93           | 164   | 132 | 2085         |
| 4"       | 100 | 120          | 191   | 167 | 3415         |





## Celonerezové zpětné ventily IDRJA

DIAGRAM TLAK-TEPLOTA

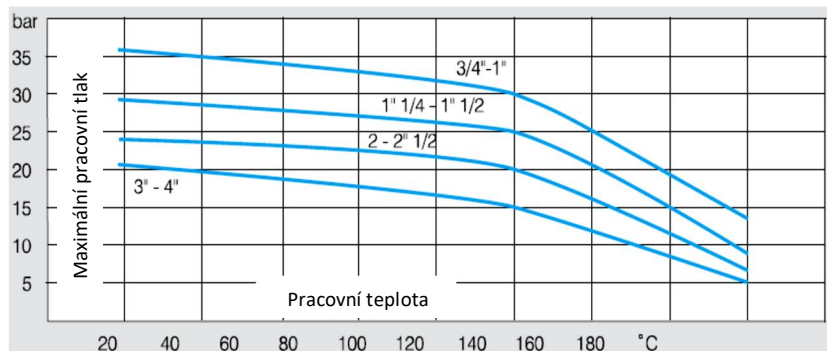


DIAGRAM ZTRÁT TŘENÍ

